

Standart Özellikler

- ◆ Epoksi boyalı karbon çelik tank gövdesi
- ◆ PVC Yüzey borulama
- ◆ Elektronik kartlı kumanda paneli
- ◆ Debi kontrollü rejenerasyon
- ◆ PE tuz tankı
- ◆ Elektrik aktüatörlü kelebek vanalar
- ◆ Zaman kontrollü rejenerasyon
- ◆ Ahtapot difüzör (S 1800 – S 2800)
- ◆ Ayna üzeri mantar difüzör (S 4400 – S 6300)
- ◆ Katyonik yumuşatma reçinesi

Opsiyonel Özellikler

- ◆ FRP iç yüzey kaplama
- ◆ AISI304/316 Paslanmaz çelik tank gövdesi
- ◆ PLC kontrol paneli
- ◆ Galvaniz yüzey borulama



S-1800/S125 EA Yumuşatma Ünitesi

Çalışma Şekli

Tekli yumuşatma sistemleri, çok yollu otomasyon valfleri ile kumanda edilmektedir. Doyuma ulaşan reçinenin rejenerasyon (tazeleme) işlemi zaman kontrollü veya debi kontrollü olarak gerçekleşmektedir. Rejenerasyon esnasında ihtiyaç duyulan tuzlu su solüsyonu, yeterli miktarda suyun tuz tankına aktarılması sağlanarak otomatik olarak hazırlanır.

Çalışma Koşulları

- ◆ Çalışma basıncı: 2 – 6 bar
- ◆ Çalışma sıcaklığı: 2 – 38 °C
- ◆ Elektrik beslemesi: 220 V/1 faz/50 Hz
- ◆ Pnömatik aktüatörlü vanalar için min. hava debisi 100 lt/dk @8bar

Debi Kontrollü Rejenerasyon Özelliği

Debi kontrollü ünite modellerinde model koduna V imgelemesi eklenir. (Ör: SV 2800/S160) Debi kontrollü ünite seçilmesi durumunda ürün suyu sertliğinde artış olmaması için yumuşak su rezerv deposu kullanımı tavsiye edilir.

S 400 SERİSİ TEKLİ YUMUŞATMA SİSTEMLERİ TEKNİK ÖZELLİKLER

Model	Debi m3/saat			Kapasite (m ³ xFr)	Mineral Miktar (lt)	Tuz Tüketimi (kg)	Tank Boyut	Bağlantı
	Ort.	Max.	Ters Yıkama				D x H (cm)	
S 1800/S125 EA	37	50	18	10800	1800	288	125 x 312	3" DN80
S 2800/S160 EA	60	85	30	16800	2800	448	160 x 335	4" DN100
S 4400/S200 EA	95	135	47	26400	4400	704	200 x 355	5" DN125
S 6300/S240 EA	135	180	67	37800	6300	1008	240 x 375	6" DN 150

