

Standart Özellikler

- ◆ FRP mineral tank gövdesi
- ◆ PE Kabinet tuz tankı
- ◆ Üst montaj otomatik kontrol valfi
- ◆ Zaman kontrollü rejenerasyon
- ◆ Toplayıcı difüzör takımı
- ◆ Katyonik yumuşatma reçinesi

Opsiyonel Özellikler

- ◆ Debi kontrollü rejenerasyon

Çalışma Koşulları

- ◆ Çalışma basıncı: 2 – 6 bar
- ◆ Elektrik beslemesi: 220 V/50 Hz
- ◆ Çalışma sıcaklığı: 2 – 38 °C



Kabinet Yumuşatma Sistemleri

Kullanım alanları

Kabinet yumuşatma sistemleri, evsel ve domestik kullanımlarda, bulaşık - çamaşır makinaları, su ısıtıcılar, nemlendirme üniteleri, kazan beslemesi vb. uygulamalarda kireç birikimini önlemek amacıyla uygulanır.

Çalışma Şekli

Kabinet yumuşatma sistemleri, çok yönlü otomasyon valfleri ile kumanda edilmektedir. Doyuma ulaşan reçinenin rejenerasyon (tazeleme) işlemi zaman kontrollü veya debi kontrollü olarak gerçekleşmektedir. Rejenerasyon esnasında ihtiyaç duyulan tablet tuz, kabinet tank içindeki tuz rezervinden çekilir.



Fleck 5600



GE Logix



Clack WS1

SC 100 KABİNET YUMUŞATMA SİSTEMLERİ TEKNİK ÖZELLİKLER

Model	Debi m ³ /saat			Kapasite (m ³ xFr)	Mineral Miktar (lt)	Tuz Tüketimi (kg)	Tank Boyut		Bağlantı
	Ort.	Max.	Ters Yıkama				DxH (cm)	D"xH"	
SC 8/P8	0,7	1,5	0,5	48	8	1,3	20x41	8x17	1"
SC 20/P8	0,7	1,5	0,5	150	20	3,2	25x89	8x35	1"
SC 30/P10	1,0	2,0	0,7	180	30	4,8	25x89	10x35	1"

